

## PREMI UCIMU 2019

### VINCITORI

Premio	Titolo	Nome	Cognome	Università / Azienda UCIMU di supporto
<b>Macchine utensili e sistemi produttivi: concezione, ingegnerizzazione, integrazione, tecnologie e applicazioni nel manifatturiero meccanico – ex aequo</b>	Development of a finite element model for simulating cryogenic milling of titanium Ti6Al4V	<i>Alessandro</i>	<i>Elefanti</i>	Politecnico di Milano
<b>Macchine utensili e sistemi produttivi: concezione, ingegnerizzazione, integrazione, tecnologie e applicazioni nel manifatturiero meccanico – ex aequo</b>	Development of a LMWD system with controlled atmosphere for processing biodegradable $\mu$ Mg-rare earth and permanent stainless alloys	<i>Anna</i>	<i>Kaljevic</i>	Politecnico di Milano
<b>Economia, gestione, organizzazione e comunicazione nel settore della macchina utensile e dei sistemi del manifatturiero meccanico</b>	Design and reconfiguration of modular transport systems using answer set programming	<i>Alessandro</i>	<i>Casartelli</i>	Politecnico di Milano
<b>Applicazioni della robotica, della mecatronica e delle tecnologie dell'informazione nel manifatturiero meccanico</b>	Intelligent defect detection on a commercial in-situ monitoring system for SLM	<i>Stefano</i>	<i>Grulli</i>	Politecnico di Milano
<b>Interesse applicativo in ambito industriale</b>	Monitoraggio remoto di macchine utensili interconnesse nelle imprese 4.0	<i>Nicola</i>	<i>Chiavatti</i>	Università di Perugia <b>CO.ME.V. SpA</b>
<b>Interesse applicativo in ambito industriale – ex aequo</b>	Analisi e ottimizzazione del comportamento vibratorio di una macchina transfer	<i>Francesco</i>	<i>Moretti</i>	Alma Mater Studiorum, Università degli Studi di Bologna (sede di Forlì) <b>Bucci Automations SpA</b>
<b>Interesse applicativo in ambito industriale</b>	Sviluppo di un'applicazione di diagnostica predittiva per macchine utensili	<i>Francesco</i>	<i>Passini</i>	Università degli Studi di Ferrara <b>Marposs SpA</b>
<b>Interesse applicativo in ambito industriale – ex aequo</b>	Analisi termico-strutturale di una moderna macchina a trasferta	<i>Marco</i>	<i>Rizzitelli</i>	Alma Mater Studiorum, Università degli Studi di Bologna <b>Bucci Automations SpA</b>

## ELENCO ALTRI PARTECIPANTI

<b>Titolo</b>	<b>Nome</b>	<b>Cognome</b>	<b>Università</b>
Effect of minimum quantity lubrication in micromilling Ti-6AL-4V needles	Diego	Bagnani	Università degli Studi di Brescia
Laser re-melting strategies for in process surface roughness improvement of laser melting deposited parts	Francesco	Bruzzo	Politecnico di Milano
Progettazione di una piattaforma robotica mobile per applicazioni di manipolazione in ambito industriale	Giuliano	Caroli	Alma Mater Studiorum, Università degli Studi di Bologna
Experimental and finite element analysis of cryogenic punching process	Federico	Chitti	Politecnico di Milano
Implementazione di un metodo di misure sperimentali per la modellazione della fresatura del manto stradale	Michele	Ciotti	Alma Mater Studiorum, Università degli Studi di Bologna
The diffusion of international standards on managerial practices: the case of the ISO 22400 standard	Sebastiano	Di Luozzo	Università degli Studi di Roma Tor Vergata
Analisi di fattibilità per l'ottimizzazione della produzione di GIMCO-BUCCI Industries Taiwan	Giulio	Donati	Alma Mater Studiorum, Università degli Studi di Bologna
Design and testing of a novel CoCr stent for additive manufacturing by selective laser melting	Valentina	Finazzi	Politecnico di Milano
Investigation on ageing of polycarbonate sheets exposed to cutting fluids for assisted design of machine tools safety guards	Giuseppe	Gigliotti	Università degli Studi di Perugia
A deep learning-based methodology for manual operations monitoring and control	Juan Fernando	Grande Jil	Politecnico di Milano
Flexible and time optimal dynamical movement primitives: a trajectory generation method modified for industrial use	Simone	Guida	Politecnico di Milano
Design and testing of a head for 3D printing twisted CRCF commingled yarns with a 6-axis robotic arm	Andrea	Leone	Politecnico di Milano
Underactuated upper limbs exoskeleton design for industrial applications	Jacopo	Lettori	Università degli Studi di Brescia
Online algorithms for a time-based state control policy for energy saving in manufacturing systems	Lorenzo	Marzano	Politecnico di Milano
State estimation for delayed systems. An innovative application for cutting force estimation in face milling with regenerative chatter instability	Davide	Marzatico	Politecnico di Milano
Una applicazione delle reti neurali artificiali alla produzione additiva	Mattia	Masetti	Alma Mater Studiorum, Università degli Studi di Bologna
Machine learning control for human-robot collaboration	Jeyhoon	Maskani	Politecnico di Milano

Human intention prediction with prior knowledge and adaptive model tuning for human-robot collaboration	Nicola	Massarenti	Politecnico di Milano
Implementazione di un sistema pull a kanban: il caso Vicivision	Lorenzo	Mastini	Università degli Studi di Parma
Analisi modali numeriche e sperimentali per lo studio delle proprietà smorzanti di un cemento polimerico	Giovanni	Matarese	Alma Mater Studiorum, Università degli Studi di Bologna (sede di Forlì)
Additively manufactured lattice structures for space applications: part quality and functional performance characterization	Luca	Mirandola	Politecnico di Milano
Development of experimental and numerical methodologies for predicting dynamics in spindle systems with damping materials	Luigi	Polenghi	Politecnico di Milano
Analisi sperimentale del comportamento di riempimenti in schiuma nella realizzazione di un elettromandrino innovativo	Daniele	Raimondi	Politecnico di Milano
Benchmark destinato ad analisi dimensionali e di rugosità per il processo EBM per prodotti in Ti6Al4V	Giovanni	Rizza	Politecnico di Torino
Machine tool - Foundation dynamic interaction effect on cutting process stability	Andrea	Rossetti	Politecnico di Milano
Valutazione della dispersione statistica delle prove di penetrazione per i ripari delle macchine utensili	Alessandro	Steconi	Università degli Studi di Perugia
Operational space impedance shaping using optimization-based non-linear controllers for dexterous manipulation of robots	Shobhit	Yadav	Politecnico di Milano
Progettazione di un sistema di condition monitoring per smart factory	Matteo	Zanucoli	Alma Mater Studiorum, Università degli Studi di Bologna
Quality inspection methodology for Additively manufactured lattice structures	Federica Beatrice	Garghetti Rossi	Politecnico di Milano
A methodology to assess the required skills for the factory of the future	Federica Silvia	Acerbi Assiani	Politecnico di Milano
Online human intention recognition for reactive robot behavior in human-robot interaction	Luka Silvia	Juricic Quartulli	Politecnico di Milano