



Una realtà industriale

1983

Cosberg S.p.A. nasce a Madone (Bergamo) costituita da Gianluigi Viscardi con i fratelli Antonio ed Ermanno che ancora oggi la dirigono.

1986

Viene trasferita nella sede attuale a Terno d'Isola (BG).

Oggi

Negli anni, si sono aggiunti nuovi edifici dedicati all'engineering, capannoni per l'assemblaggio e uffici commerciali.

L'azienda si sviluppa su una superficie coperta di 6.400 m² all'interno di un'area di proprietà di 14.000 m².



L'azienda

• Dipendenti e collaboratori 56 persone

• Fatturato medio 16 milioni di Euro

•Percentuale export 60%



Presenza globale







- Vendita di macchine di montaggio.
- Assistenza post-vendita.
- Vendita di macchine di montaggio.
- Costruzione di moduli.
- Assistenza post-vendita.
- Vendita di macchine di montaggio.
- Assistenza post-vendita.



Partnership



Progettazione e realizzazione di macchine di montaggio, in particolare per assemblare motori e motoriduttori; macchine con integrazione di lavorazioni meccaniche.



Progettazione e realizzazione di macchine di montaggio, in particolare per montaggio e collaudo di sistemi frenanti e per montaggio di cerniere e accessori per mobili.



Progettazione e realizzazione di moduli meccatronici: basi vibranti piezoelettriche, tazze lavorate a CNC, regolatori e schede di controllo, cilindri elettrici, bracci di presa e posa meccanici e pinze.



Realtà globale

- Dipendenti e collaboratori 95 persone
- Fatturato medio 23 milioni di Euro





Attività

Cosberg studia, progetta e costruisce macchine e moduli per l'automazione dei processi di montaggio.





Perché automatizzare il processo di assemblaggio

- Ridurre i tempi e i costi di montaggio
- Aumentare la capacità produttiva
- Incrementare il livello qualitativo del prodotto
- Togliere operazioni manuali ripetitive e stressanti

Assemblare particolari con dimensioni di pochi millimetri è un compito difficile per la mani dell'uomo anche dove la manodopera è molto economica





Esempio applicativo (montaggio di una cerniera per mobili)

Anni '50

Le cerniere venivano montate a mano.





30 pezzi/ora

Esempio applicativo (montaggio di una cerniera per mobili)

Fine anni '70



Banchi semi-automatici 5 macchine 5 operatori

600 pezzi/ora



Esempio applicativo (montaggio di una cerniera per mobili)

Oggi



Macchine in linea, a pallets liberi. Un operatore più macchine

6000 pezzi/ora



Produzione

Macchine di montaggio semiautomatiche e automatiche, in linea a pallets liberi e a tavola rotante. Integrazione di tecnologie come: moduli meccatronici, robots, sistemi di visione, PC...



Moduli standard:

gruppi di alimentazione con basi elettromagnetiche e basi piezoelettriche, slitte e unità di avvitamento, bracci di presa e posa e manipolatori...





Partner per il cliente

- Soluzioni standardizzate
- Soluzioni personalizzate per rispondere ad ogni specifica esigenza del cliente.
- Interlocutore unico Attività seguita al 100% al proprio interno, dalla fase di ricerca, ideazione, progettazione, produzione dei componenti, realizzazione e collaudo della macchina.

Vantaggi

- Riduzione dei tempi
- Ridotta manutenzione
- Semplificazione del progetto stesso
- Velocità



Innovazione nel Servizio

- Applicazione del "concurrent engineering" e dei principi del "co-design"
- Consulenza nel DFA (Design-for-Assembly)
- Analisi di fattibilità e ottimizzazione dei processi di montaggio
- Progettazione tecnica
- Realizzazione e montaggio delle macchine e parti di esse
- Impiantistica elettrica, pneumatica, meccatronica
- Software di gestione impianto, tele-assistenza
- Messa in servizio e assistenza nelle fasi di collaudo, installazione e start-up
 - Collaudo effettuato in loco con il cliente
 - Training e formazione
 - Collaudo effettuato elettronicamente su ogni singolo componente
 - Spedizione macchinario in monoblocco e quindi veloce avviamento
- Servizio d'assistenza post-vendita



Tecnologia all'avanguardia

- Software di nuova generazione per sostenere alte velocità : software di monitoraggio, raccolta-dati di produzione, interfaccia uomo-macchina.
- Applicazione moduli standard, flessibili e riutilizzabili.





Ricerca e Sviluppo

Cosberg investe ogni anno più dell'8% del suo fatturato nella ricerca e nello studio di nuove soluzioni per l'automazione industriale.

Oggi oltre 20 brevetti depositati, come gli autodistibutori Piezo, i rototraslatori pallet ad alta velocità, dispositivo d'avvitatura per elementi filettati

Collabora con altre realtà leader nell'automazione industriale:

- Sanki
- Aidam, Ucimu
- Intellimec

Collaborazioni con Università

• Fra i promotori dell'introduzione della facoltà di ingegneria meccatronica



Componenti per automotive

- Pistoni
- Freni per macchine e camion
- Freni a tamburo
- Motorini alza cristallo
- Bilancieri
- Scatole portafusibili
- Guide regolabili per sedili





Accessori per mobili

- Cerniere
- Rullini per guide cassetto
- Guide cassetto complete
- Reggi-ripiani...





Elettrico e elettronico

- Interruttori
- Differenziali
- •Spine e prese elettriche
- Terminali
- Scatole di derivazione
- Componenti per schede elettroniche (microchips e capacitors)...





Prodotti di consumo

- •Contenitori per cosmetici
- Giocattoli
- Telecomando
- Valvole gas
- Ruote pivottanti
- Cucitrici
- •Cestello per lavatrice
- Pistole ad aria
- •Termostati...















Cosberg S.p.A.

Via Baccanello, 18

24030 Terno d'Isola (BG) - Italia

Tel.: +39 035 905013 - Fax: +39 035 905106

E-mail: infocosberg@cosberg.com

Sito internet: www.cosberg.com www.cosberg.it

Cosberg Sul America Ltda.

Rua General Socrátes, 216 – 15° andar – sala 157

São Paulo - Brasil - CEP: 03632-040

Tel: +55 (11) 2901-9790 - Fax: +55 (11) 2901-9760

E-mail: cosbergsulamerica@cosberg.com

Sito internet: www.cosberg.com

Cosberg France S.a.r.l.

Allée du Levant - 38300 Bourgoin Jallieu - France Tel.: +33 (0)4 37030062 - Fax: +33 (0)4 37030063

E-mail: cosbergfrance@cosberg.com

Sito internet: www.cosberg.com

Cosberg d.o.o.

E-mail: cosbergslovenija@cosberg.com

Sito internet: www.cosberg.com

